

**Herstellername:**

Bauer Trading GmbH

**Markenname:**

Supervolt

**Adresse:**

Am Oberen Kirchweg 14  
79258 Hartheim am Rhein  
Deutschland

**Produkt Beschreibung:**

Lithium LiFePO4 Batterie

**Modell Nummer:**

SX100-P



Diese Konformitätserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt.

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung stimmt mit den Anforderungen der folgenden Richtlinien der Europäischen Union überein:

**EMC Directive 2014/30/EU mit den folgenden harmonisierten Normen:**

- EN 61000-6-3:2007/A1:2011/AC:2012
- EN 61000-6-1:2007

**Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU mit den folgenden harmonisierten Normen:**

- EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A2:2013
- Funkanlagenrichtlinie 2014/53/EU mit den folgenden harmonisierten
- EN 300 328 V2.1.1
- EN 301 489-1 V2.1.1
- EN 301 489-17 V3.1.1

Hartheim, 10.10.2023

  
\_\_\_\_\_  
Moritz Bauer - Geschäftsführer